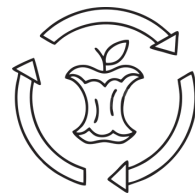


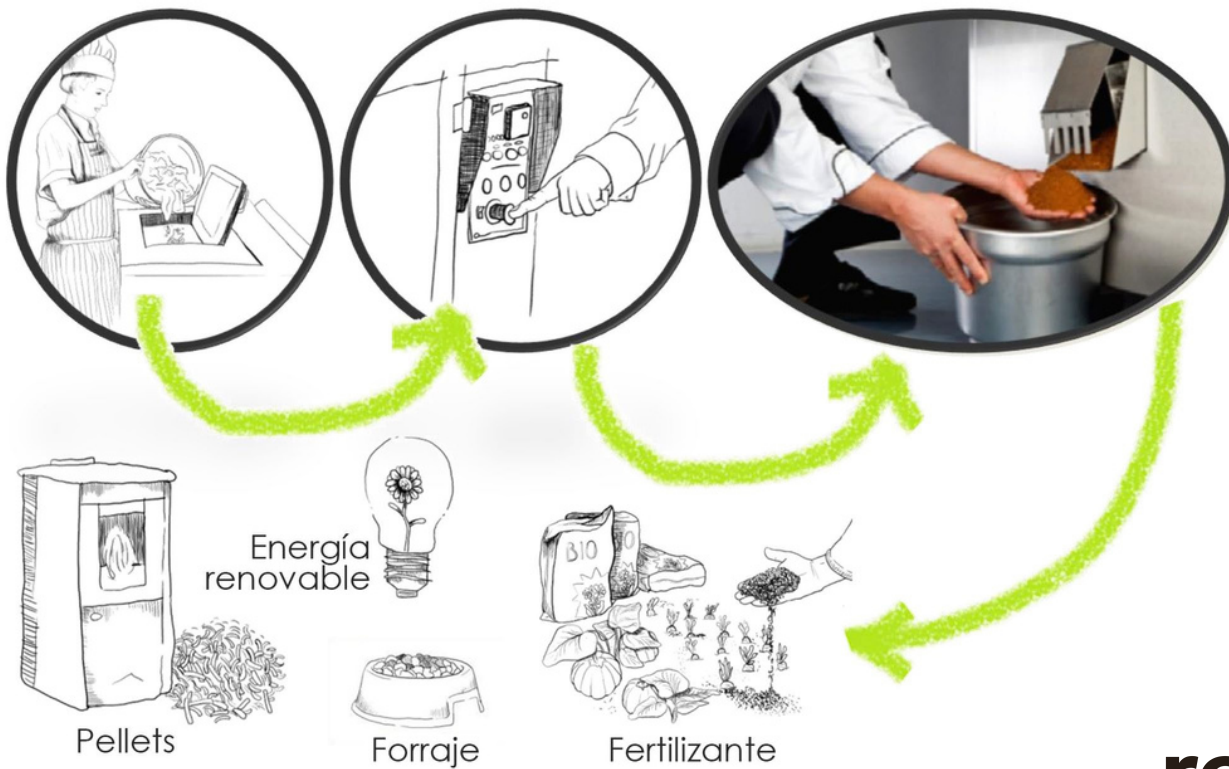
MÁQUINAS PARA EL TRATAMIENTO DEL **RESIDUO ORGÁNICO INDUSTRIAL**



BRAINSTORMING TECH S.L.

Carrer d'arago, 370 CP 08007 Barcelona (Spain)

Tlf. 617 862 619 | info@reduxo.es | www.reduxo.es



¿Quiénes somos y qué le ofrecemos?

Somos **reduxo.**, empresa Española **Distribuidora Oficial** en España, Andorra y Parte de Europa de las máquinas de **tratamiento de residuo orgánico industrial** de la empresa MARES.

El sistema de tratamiento de residuos orgánicos utiliza una tecnología patentada para **transformar los residuos alimentarios mixtos y otros residuos orgánicos en un residuo seco esterilizado y deshidratado**, sin mal olor y fácil de manejar.

Durante el proceso de tratamiento orgánico, que dura entre 8 y 11 horas, el componente líquido del residuo se separa, por lo que se reduce el peso y volumen del residuo hasta en un 90%.

La temperatura que se alcanza para el desecado **no produce combustión**, esto quiere decir que no produce humos. Los avanzados sensores y el sistema de control integrado hacen automático el ciclo, lo que da como resultado un proceso robusto y una operatividad del usuario muy sencilla.



En este catálogo le ofrecemos nuestra amplia gama de máquinas dedicadas al tratamiento de residuo orgánico industrial.



Empresas agroalimentarias, hoteles, hospitales, restaurantes, supermercados... Todos ellos son sectores que generan diariamente grandes cantidades de **residuos orgánicos**. Estos implican, en ocasiones, malos olores y, sin duda, el malestar de invertir tiempo en desecharlos. Con este tipo de máquinas estos residuos se tratan **fácilmente** y su resultado puede emplearse para la creación de **pellets, fertilizante** o incluso alimento para animales si previamente se realiza un análisis.

Disponemos de una gama completa de sistemas de secado, adecuados para **pequeñas, medianas y grandes empresas** que deben manejar la eliminación de desechos orgánicos. Tenemos un amplio abanico, que va desde máquinas con capacidad de carga de 20kg a máquinas de 60 toneladas de residuos por día.

Beneficios de nuestras máquinas



Diseño patentado de las cuchillas de triturado a “doble hélice”.

Previene el bloqueo del sistema, minimiza los tiempos de inactividad y reduce el coste de mantenimiento. El diseño de las cuchillas acelera la mezcla de comida y rechazo orgánico en un residuo cuidadosamente amalgamado, y permite reducirlo de forma más rápida y homogénea.



Sistema de control avanzado y sensores.

Hace automático el proceso mediante un mecanismo robusto y un funcionamiento sencillo e inmediato. Los sensores monitorean la temperatura del aceite en el circuito de calefacción y del rechazo orgánico, manteniendo la correcta temperatura durante todo el proceso y apagando automáticamente la máquina al final de ciclo.



Proceso de eliminación de malos olores en 6 fases.

El calor y vapor generados dentro de la máquina se utilizan para controlar y eliminar los olores desagradables. Los olores son filtrados y limpiados en varias secciones dentro del sistema.

Beneficios de nuestras máquinas



Tecnología de la cámara de ventilización patentada.

Crea un entorno estable en la cámara, de manera que el rechazo orgánico adicional puede ser añadido posteriormente sin comprometer la eficiencia del proceso. Cuando el rechazo orgánico se añade, la cámara de ventilación restablece inmediatamente una ventilación adecuada y la mantiene.



Función de extracción de aceite animal.

La máquina calienta y disuelve la grasa animal en aceite animal para drenaje después de aproximadamente 2 horas de ciclo. El aceite animal resultante es de alta calidad por su alta fracción grasa, adecuado para ser refinado para obtener un excelente combustible bio-diesel.



Capacidad del proceso expandible.

Ofrecemos una gama completa de sistemas de alta eficiencia -con capacidad de 30kg a más de 100 tn al día-, diseñada para satisfacer las necesidades de reciclado de pequeños y medianos sistemas modulares a las dimensiones de una planta de reciclaje.

Nuestras máquinas

MWS-30



Máquina de secado de residuos alimentarios

CAPACIDAD: 30 kg/día (2 ciclos/día)

DIMENSIONES: 75 cm ancho x 105 cm largo x 94 cm alto

PESO: 370 kg

MWS-50



Máquina de secado de residuos alimentarios

CAPACIDAD: 50 kg/día (2 ciclos/día)

DIMENSIONES: 95 cm ancho x 140 cm largo x 139 cm alto

PESO: 400 kg

Nuestras máquinas

MWS-100



Máquina de secado de residuos alimentarios

CAPACIDAD: 100 kg/día (2 ciclos/día)

DIMENSIONES: 100 cm ancho x 160 cm largo
x 155 cm alt

PESO: 680 kg

MWS-200



Máquina de secado de residuos alimentarios

CAPACIDAD: 200 kg/día (2 ciclos/día)

DIMENSIONES: 120 cm ancho x 182 cm largo
x 158 cm alto

PESO: 1250 kg

Nuestras máquinas

MWS-400



Máquina de secado de residuos alimentarios

CAPACIDAD: 400 kg/día (2 ciclos/día)

DIMENSIONES: 150 cm ancho x 240 cm largo
x 170 cm alto

PESO: 2500 kg

MWS-800



Máquina de secado de residuos alimentarios

CAPACIDAD: 600 kg/día (2 ciclos/día)

DIMENSIONES: 165 cm ancho x 250 cm largo
x 200 cm alto

PESO: 3000 kg

Nuestras máquinas

MWS-1000



Máquina de secado de residuos alimentarios

CAPACIDAD: 1000 kg/día (2 ciclos/día)

DIMENSIONES: 175 cm ancho x 300 cm largo
x 200 cm alto

PESO: 2500 kg

MWS-1200

OPCIÓN AÑADIDA:
Sistema de reciclado de la grasa animal



Máquina de secado de residuos alimentarios

CAPACIDAD: 1200 kg/día (2 ciclos/día)

DIMENSIONES: 180 cm ancho x 360 cm largo
x 204 cm alto

PESO: 3000 kg

MWS-2000



Máquina de secado de residuos alimentarios

CAPACIDAD: 2 Tn/día (2 ciclos/día)

DIMENSIONES: 210 cm ancho x 420 cm largo
x 230 cm alto

PESO: 5500 kg

MWS-3T



Planta de secado de residuos alimentarios

CAPACIDAD: 3 Tn/día

AREA DE INSTALACIÓN: 10 m x 8,35 m = 85 m²

FUENTE DE CALOR: Caldera de vapor
(Alimentada con aceite)

MWS-12T



Planta de secado de residuos alimentarios

CAPACIDAD: 12 Tn/día

AREA DE INSTALACIÓN: 6 m x 18 m = 108 m²

FUENTE DE CALOR: Caldera de vapor
(Alimentada con aceite)

MWS-60T



Planta de secado de residuos alimentarios

CAPACIDAD: 60 Tn/día

AREA DE INSTALACIÓN: 17 m x 12 m = 204 m²

FUENTE DE CALOR: Caldera de vapor
(Alimentada con aceite)

¿Por qué emplearlas?

EL RECICLAJE DE RESIDUOS ORGÁNICOS

Ahorro de recursos al transformar la materia orgánica en compost

Reducción de los depósitos controlados biorresiduos en y plantas

Efecto invernadero disminución de la emisión de gases de

Ahorro en el canon de residuos



#yoreduxo
#uneteanuestromovimiento



RECICLAJE DE ÚLTIMA GENERACIÓN

UN FUTURO DISTINTO ES POSIBLE, REDUXO

PÓNGASE EN CONTACTO CON NOSOTROS PARA MÁS
INFORMACIÓN

BRAINSTORMING TECH S.L.

Carrer d'arago, 370 CP 08007 Barcelona (Spain)
Tlf. 617 862 619 | info@reduxo.es | www.reduxo.es